

PRESSETTA AC1

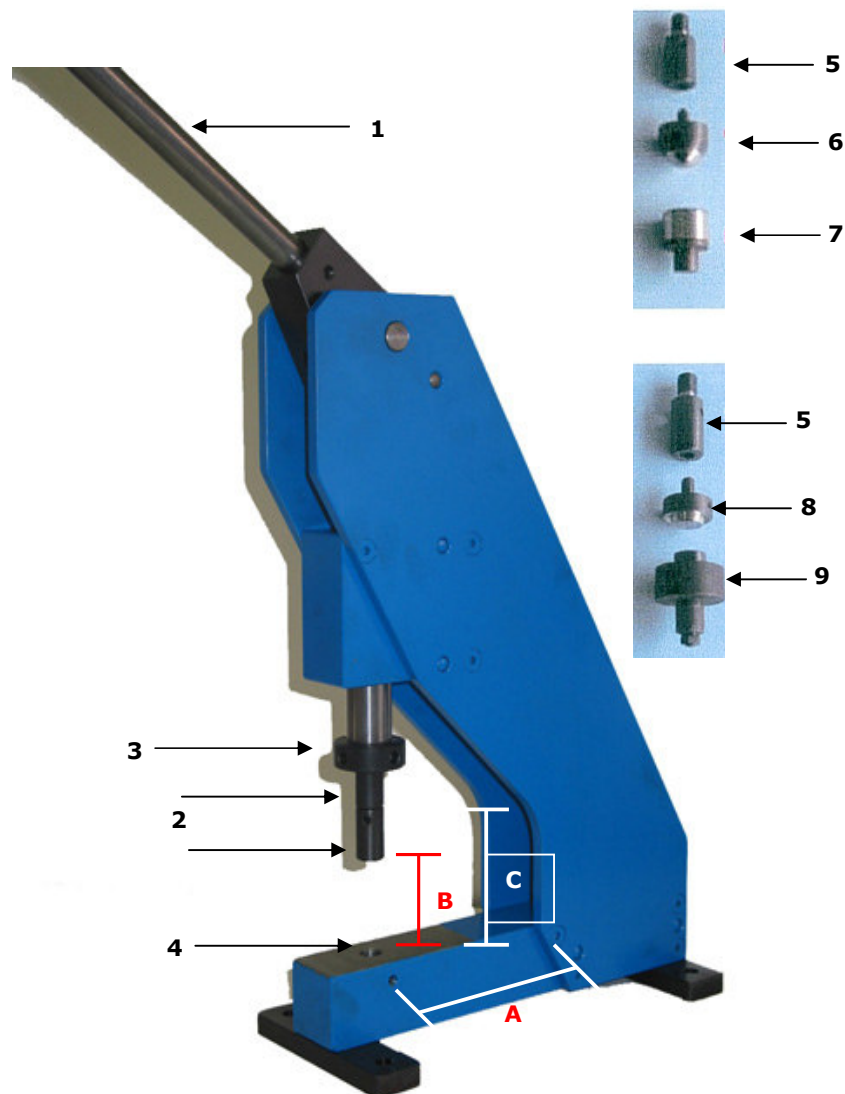
La nuova pressetta AC1 ad azionamento manuale è stata progettata per risolvere le criticità delle tradizionali pressette presenti sul mercato.

La robusta struttura in acciaio, la precisione costruttiva e l'efficace leveraggio a ginocchiera permettono l'applicazione di qualsiasi tipo di occhielli, dai più piccoli OU ai più grandi VL150 (diametro 40 mm);

Può essere installata sui banchi da lavoro anche a sbalzo per effettuare applicazioni sui manufatti che presentano dei sottosquadri.

CARATTERISTICHE TECNICHE

MATERIALE DELLA STRUTTURA	Acciaio verniciato	
PESO	KG 14	
DIMENSIONI (SENZA LEVA)	L X P X H 260 X 120 X 430 mm	
LUNGHEZZA LEVA 1	450 mm	
PROFONDITA' GOLA	100 mm	A
LUCE MASSIMA CON ATTACCO ¼ ' O M6	75 mm	B
LUCE MAX CON ATTACCO M10	105 mm	C
DIAMETRO FORO SULLA BASE	12.2	
FILETTATURA MANDRINO	¼ ' 24 filetti (a richiesta M6)	
FILETTATURA SECONDARIA SUL MANDRINO	M10	
CORSA MASSIMA	30 mm	
CORSA REGOLABILE	SI	





1. LEVA D' AZIONAMENTO MANUALE
2. COLONNA + DISTANZIALE
3. GHIERA DI BLOCCAGGIO DELLA COLONNA
4. SEDE DI POSIZIONAMENTO DELLA MATRICE
5. DISTANZIALE
6. FUSTELLA A SFERA
7. MATRICE FUSTELLA A SFERA
8. PUNZONE PER L'APPLICAZIONE
9. MATRICE PER L'APPLICAZIONE

ISTRUZIONI PER L'USO DEL TORCHIETTO MANUALE A LEVA CENTRALE

1) FUSTELLA A SFERA

1.1 POSIZIONAMENTO DELLA MATRICE

- 1.1.1 Svitare la VITE DI BLOCCAGGIO
- 1.1.2 Posizionare la matrice nella sede
- 1.1.3 Avvitare la vite di bloccaggio

1.2 MONTAGGIO DELLA FUSTELLA A SFERA

- 1.2.1 Avvitare la fustella a sfera sul distanziale (ad esclusione della fustella a sfera diametro 22 e 34 mm per cui si rimanda al punto successivo)
- 1.2.2 Svitare la ghiera di bloccaggio della colonna per circa metà della sua corsa
- 1.2.3 Avvitare il gruppo **"fustella a sfera + distanziale"** (o solo la fustella per quelle di diametro 22 e 34 mm) sulla colonna

1.3 REGOLAZIONE DELLA CORSA DELLA FUSTELLA

- 1.3.1 Regolare la corsa della fustella avvitando o svitando la colonna; per una corretta regolazione la sfera della fustella deve essere in battuta contro la matrice quando la leva d'azionamento si trova a circa 20 mm dalla posizione **"leva completamente abbassata"**
- 1.3.2 Serrare tutte le giunzioni filettate nell'ordine seguente:
 - La ghiera di bloccaggio della colonna
 - Il distanziale avvitato sulla colonna (se utilizzato)
 - La fustella a sfera

2) PUNZONE PER L'APPLICAZIONE

2.1 POSIZIONAMENTO DELLA MATRICE

- 2.1.1 Svitare la vite di bloccaggio
- 2.1.2 Posizionare la matrice nella sede

2.2.MONTAGGIO DEL PUNZONE

- 2.2.1 Avvitare il punzone sul distanziale
- 2.2.2 Svitare la ghiera di bloccaggio della colonna per circa la metà della sua corsa
- 2.2.3 Avvitare il gruppo **"punzone +distanziale"** sulla colonna

2.3 REGOLAZIONE DELLA CORSA DEL PUNZONE

- 2.3.1 Abbassare completamente la leva di azionamento

2.3.2 Impostare una prima regolazione grossolana della corsa del punzone ruotando la colonna;

per una corretta regolazione il punzone deve essere chiuso sulla matrice

2.3.3 Alzare la leva di azionamento e posizionare un occhietto e una rondella sulla matrice

2.3.4 Azionare la leva fino a quando l'occhietto è correttamente orlato sulla rondella (è consigliabile frapporre fra occhietto e rondella il materiale su cui si applicheranno gli occhielli)

2.3.5 Lasciando la leva nella posizione raggiunta, accorciare la colonna avvitandola fino a quando la leva di azionamento raggiunge la posizione di **"leva completamente abbassata"**

2.3.6 Serrare tutte le giunzioni filettate nell'ordine seguente:

- La ghiera di bloccaggio della colonna
- Il distanziale
- Il punzone

NB: AFFILATURA DELLA FUSTELLA:

Dopo ripetuti tagli la fustella può necessitare di essere riaffilata. Per farlo, lucidare il lato tagliente della matrice su un mola piana